



## DECLARACIÓN DE SOSTENIBILIDAD

SPHERE GROUP SPAIN, S.L. establece como prioridad en su política empresarial la Calidad, el respeto por el Medio Ambiente y la Seguridad y Salud.

Por ello tiene un fuerte compromiso con el medio ambiente, preparando el futuro a través de la innovación en las tecnologías verdes y el control de los impactos ambientales.

La estrategia del grupo SPHERE es ofrecer una oferta global teniendo en cuenta el valor de uso del producto y al final de su vida. Esta es la razón por la que la elección de materiales tales como el polietileno reciclado, vegetal virgen y resinas bioplásticas biodegradables es importante y contribuye al desarrollo del grupo.

El desarrollo de productos "responsables" por el medio ambiente sigue siendo una piedra angular del grupo de innovación.

El grupo trabaja en estrecha colaboración con las partes interesadas en la química de la planta para explorar nuevos materiales renovables, mejoran el rendimiento de los materiales utilizados y la calidad de los productos terminados reciclados.



La innovación en las tecnologías verdes es una palanca clave para un suministro verde de bienes de consumo y permite al Grupo consolidar su posición de liderazgo en Europa y para tomar nuevas posiciones en el mundo.

Desde su creación, la compañía está desarrollando una política integral para controlar el impacto de la actividad industrial, la reducción de la huella de carbono de todos sus productos y promover el consumo responsable.

### Consumo de recursos.

SPHERE siempre ha tenido un proceso de reducción de consumo de materias primas. Este enfoque ha permitido:

- **Reducir los espesores gracias a las nuevas generaciones de polietileno.**
- **Incorporar materiales reciclados.**
- **Suprimir las tintas de base solvente.**
- **Incorporar materiales bioplásticos fabricados a partir de recursos renovables.**
- **Incorporar materiales de origen vegetal.**

### Materiales reciclados.

El polietileno se obtiene a partir del petróleo, que es un recurso limitado. Incorporar como materia prima el producto reciclado, **disminuye el consumo de polietileno virgen** que es un recurso que se agota.

El colectivo que conforma SPHERE GROUP SPAIN, S.L. tiene una fuerte sensibilidad Medio Ambiental, buena muestra de ello es que fue la **primera empresa del sector que implantó el etiquetado Medio ambiental** en sus productos y puso en marcha medidas para la recuperación de los residuos industriales que genera con la instalación de plantas recuperadoras.

Todos los residuos plásticos generados por nuestra actividad industrial son **reciclados en nuestras instalaciones recicladoras** y el polietileno reciclado **reincorporado al proceso productivo** tiene un considerable efecto sobre la **reducción del impacto medio ambiental**, debido a la disminución en el consumo de materias no renovables.

#### Tintas al agua.

En el año 2007, SPHERE GROUP SPAIN, S.L. modificó su proceso productivo, reemplazando las tintas en base solvente, que utilizaba para imprimir sus productos, por tintas en base acuosa, **eliminando prácticamente las emisiones de COV's a la atmósfera.**



#### Materiales bioplásticos

Los bioplásticos son polímeros termoplásticos fabricados a partir de recursos renovables tal como la patata, 100 % naturales y renovables, en lugar del petróleo. Estos gránulos bioplásticos pueden ser transformados en las máquinas utilizando las resinas termoplásticas. Las resinas BIOPLAST tienen los materiales biopoliméricos que se utilizan de la misma manera que los plásticos sintéticos tradicionales.

No solamente los productos fabricados a partir de BIOPLAST están perfectamente adaptados a numerosos usos industriales, a su vez garantizan igualmente un trato fácil y ecológico después de su uso. Es un **material biodegradable, renovable, compostable, reciclable e incinerable y además no tiene CO2 adicional.**

La industria plástica se enfrenta a un doble juego: el encarecimiento de los recursos fósiles y el encarecimiento de los precios del petróleo. Nuestra industria, por lo tanto, debe responder a estos problemas bajo una estrategia de desarrollo de recursos renovables. Desde ahora es posible utilizar tecnologías innovadoras para reemplazar los polímeros por plásticos renovables, así como materias primas vegetales y de este modo respetar el medioambiente.



### **Materiales de origen vegetal**

Producido a partir de etanol, a partir de caña de azúcar, el polietileno (PE) ofrece el mismo rendimiento que el polietileno PE fósiles: la resistencia, impermeabilidad y adherencia.

Los productos Vegetal Origin® pueden contener plástico a base de plantas hasta el 95%. Es un plástico reciclable, a base de plantas que no interrumpe el proceso de reciclaje. Puede ser valorada, en los casos de recogida al final de la vida con la basura doméstica.

En un contexto global en el que, por una parte, el precio del petróleo es alto y, por otro lado, las reservas mundiales de petróleo y gas natural se están reduciendo, el carbón vegetal es una alternativa interesante al carbono fósil. De hecho, **la caña de azúcar captura suficiente CO<sub>2</sub> durante su crecimiento para compensar todo el CO<sub>2</sub> emitido durante el proceso de fabricación de una bolsa.** El carbón vegetal, un constituyente esencial de las plantas es renovable. La acción gigantesca es inherentemente inagotable.

Esta innovación tecnológica es parte de la estrategia del grupo. Su objetivo es reducir la dependencia del petróleo **y reducir la contaminación del aire y la liberación de gases de efecto invernadero.**

### **Indicaciones para incrementar la vida útil.**

Las bolsas tipo camiseta y lazo de PEHD tienen la certificación de bolsa reutilizable que se pueden usar 15 veces mínimo.

Las bolsas no reutilizables de camiseta pueden reutilizarse a su vez ( para seguir transportando productos o utilizarlas con una función similar a bolsa de basura).

Las bolsas biodegradables de camiseta también pueden ser utilizadas en varias ocasiones teniendo en cuenta procurar preservarlas de altas y bajas temperaturas y la radiación solar.

Las bolsas de troquel y de lazo no certificadas con el sello de reutilizable: son productos similares a las bolsas reutilizables. La condición de no reutilizable está limitada bien por el tamaño o por el espesor requerido por norma. No obstante, son productos de un espesor elevado y se pueden reutilizar en varias ocasiones; bien para seguir transportando productos o para contener residuos y que hagan la función de bolsa de basura.

### **Uso ambiental más respetuoso de nuestros productos.**

Una vez que finaliza la vida útil de nuestros productos deberán ser depositadas en los contenedores amarillos destinados a recoger envases, salvo los productos biodegradables que deberán depositarse en el contenedor de residuos orgánicos o de rechazo en caso de que no exista.



## **Certificación y normalización del producto.**

Los productos que fabrica SPHERE GROUP SPAIN, S.L., responden a los criterios ecológicos que recogen las normas **UNE 53-970** Bolsas de Polietileno tipo camiseta y **UNE 53-971** Bolsas de basura de polietileno. Así como a la norma **UNE 53942** referida a bolsas reutilizables.

Los productos hechos con BIOPLAST® cumplen con la norma **EN 13432: 2000**, da fe de su biodegradabilidad y garantiza su seguridad ambiental. Este cumplimiento se valida mediante la obtención de la etiqueta **OK Compost** creada por la organización belga **AIB VINCOTTE** y reconocido por **AFNOR** y **LNE**, y por el sello Compostable creado por la organización alemana **Din Certco**.

Por otro lado, se ha obtenido también el sello de Garantía de Calidad ambiental de la Generalitat Catalana.

## **Participación en foros**

Para materializar esta filosofía ha participado y participa en los **foros nacionales y europeos** donde se realizan las normas de calidad de producto y las normas de criterios ecológicos.

En España ha participado en la **realización de las normas UNE 53-970** Bolsas de polietileno tipo camiseta criterios ecológicos, **UNE 53-971** Bolsas de basura de polietileno criterios ecológicos y **UNE 53942** Bolsas reutilizables criterios ecológicos.

Aquí se muestran algunas de las últimas noticias que muestran este compromiso:

### ***SPHERE España, presente en el CONAMA 2014***

---

*SPHERE estará presente en el CONAMA 2014 y continúa trabajando en la conservación del medio ambiente con su gran oferta de productos ecológicos.*

*El Congreso Nacional del Medio Ambiente, CONAMA 2014, se celebra del 24 al 27 de noviembre en Madrid y SPHERE Spain estará presente a través del stand de ASOBIOCOM –cuyo presidente, Alfonso Biel, es el director general de SPHERE Spain-para mostrar su interés en el desarrollo de productos respetables con el medio ambiente. SPHERE se pondrá a disposición tanto de las entidades públicas como las privadas presentes en el CONAMA 2014 para proporcionarles toda la información sobre sus productos ecológicos.*

### ***BIOTEC y Kaneka firman un acuerdo de desarrollo conjunto***

- *Se crearán compuestos de base biológica para aplicación en ámbito farmacéutico, papelería y plástico*
- *BIOTEC desarrolla y fabrica compuestos compostables, biodegradables y de base biológica bajo el nombre comercial de BIOPLAST*
- *Kaneka es el productor de un innovador polímero PHBH 100% de base biológica con la marca AONILEX®*

Utebo a 09.06.2016

Director General