



DECLARACIÓN DE SOSTENIBILIDAD

SPHERE GROUP SPAIN, S.L. establece como prioridad en su política empresarial la Calidad, el respeto por el Medio Ambiente, la Seguridad y Salud, la Igualdad y la Seguridad Alimentaria.

Por ello tiene un fuerte compromiso con el medio ambiente, preparando el futuro a través de la innovación en las tecnologías verdes, el compromiso con la economía circular y el control de los impactos ambientales.

La estrategia del grupo SPHERE es ofrecer una oferta global teniendo en cuenta el valor de uso del producto y al final de su vida. Esta es la razón por la que la elección de materiales tales como el polietileno reciclado, vegetal virgen y resinas biodegradables compostables es importante y contribuye al desarrollo del grupo. Por ello, uno de nuestros compromisos es el de orientar nuestra estrategia industrial a la sustitución total de las materias primas vírgenes de origen fósil por materiales biodegradables compostables (procedentes de materias primas vegetales y renovables) y materiales reciclados.

El desarrollo de productos "responsables" por el medio ambiente sigue siendo una piedra angular del grupo de innovación.

El grupo trabaja en estrecha colaboración con las partes interesadas en la química de la planta para explorar nuevos materiales renovables, mejoran el rendimiento de los materiales utilizados y la calidad de los productos terminados reciclados.



La innovación en las tecnologías verdes es una palanca clave para un suministro verde de bienes de consumo y permite al Grupo consolidar su posición de liderazgo en Europa y para tomar nuevas posiciones en el mundo.

Desde su creación, la compañía está desarrollando una política integral para controlar el impacto de la actividad industrial, la reducción de la huella de carbono de todos sus productos y actividades y promover el consumo responsable.



Este compromiso con la sostenibilidad queda patente a través de acciones tales como el registro de la huella de carbono de la compañía en el Ministerio para la transición ecológica y el reto demográfico y la certificación de acuerdo a la norma UNE-EN ISO 14064, Gases de efecto invernadero.

En consonancia con este registro y certificación, Sphere Group Spain tiene contratada energía de origen 100% renovable, lo que ha permitido reducir la huella de carbono de la compañía un 97% en el año 2020 con respecto al año 2017.

Asimismo, el compromiso de Sphere Group Spain con la economía circular queda patente, además de con la certificación de productos con alto contenido en material reciclado, con la obtención del certificado MORE (Monitoring Recyclates for Europe) de la Plataforma Europea para monitorizar el uso del material reciclado.

Consumo de recursos.

SPHERE siempre ha tenido un proceso de reducción de consumo de materias primas. Este enfoque ha permitido:

- Reducir los espesores gracias a las nuevas generaciones de materiales.
- Incorporar materiales reciclados.
- Suprimir las tintas de base solvente.
- Incorporar materiales biodegradables compostables fabricados a partir de recursos renovables.
- Incorporar materiales de origen vegetal.

Materiales reciclados

El polietileno se obtiene a partir del petróleo, que es un recurso limitado. Incorporar como materia prima el producto reciclado, **disminuye el consumo de polietileno virgen**, que es un recurso no renovable.

El colectivo que conforma SPHERE GROUP SPAIN, S.L. tiene una fuerte sensibilidad medioambiental, buena muestra de ello es que fue la **primera empresa del sector que implantó el etiquetado medioambiental** en sus productos y puso en marcha medidas para la recuperación de los residuos industriales que genera con la instalación de plantas recuperadoras.

Todos los residuos plásticos generados por nuestra actividad industrial son **reciclados en nuestras instalaciones recicladoras** y el polietileno reciclado **reincorporado al proceso productivo** tiene un considerable efecto sobre la **reducción del impacto medioambiental**, debido a la disminución en el consumo de materias no renovables.

En línea con esta filosofía y con nuestro compromiso con la economía circular, Sphere Group Spain tiene certificadas desde el año 2020 las bolsas camiseta reutilizables de acuerdo a la norma **UNE 53930-1** y **UNE 53930-2 Bolsas de plástico con alto contenido en reciclado**, fabricando bolsas con un contenido mínimo certificado de 50% y 70% de polietileno reciclado.

Igualmente y en línea con esto, Sphere Group Spain posee la certificación Ángel Azul (Blauer Engel) otorgado por el organismo alemán RAL gGmbH, incorporando en las bolsas certificadas un mínimo de un 80% de polietileno reciclado.

Tintas al agua.

En el año 2.007, SPHERE GROUP SPAIN, S.L. modificó su proceso productivo, reemplazando las tintas en base solvente, que utilizaba para imprimir sus productos, por tintas en base acuosa, **eliminando las emisiones de COV's a la atmósfera.**

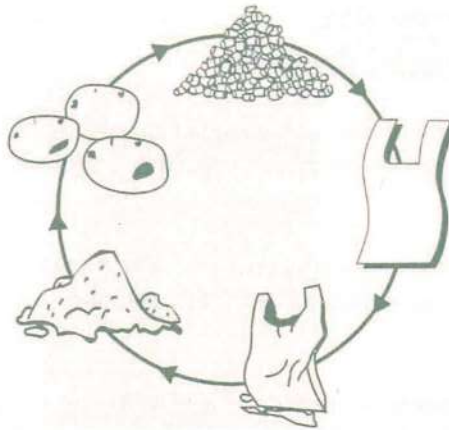


Materiales biodegradables compostables

Estos materiales son polímeros fabricados a partir de recursos renovables tal como la patata, 100 % naturales y renovables, en lugar del petróleo. Estos gránulos de material o granza pueden ser transformados en las máquinas para fabricar el film. Las resinas BIOPLAST tienen los materiales biopoliméricos que se utilizan de la misma manera que los plásticos sintéticos tradicionales.

No solamente los productos fabricados a partir de BIOPLAST están perfectamente adaptados a numerosos usos industriales, a su vez garantizan igualmente un trato fácil y ecológico después de su uso. Es un **material biodegradable, renovable, compostable, reciclable e incinerable y además no tiene CO₂ adicional.**

La industria plástica se enfrenta a un doble juego: el encarecimiento de los recursos fósiles y el encarecimiento de los precios del petróleo. Nuestra industria, por lo tanto, debe responder a estos problemas bajo una estrategia de desarrollo de recursos renovables. Desde ahora es posible utilizar tecnologías innovadoras para reemplazar los polímeros por plásticos renovables, así como materias primas vegetales y de este modo respetar el medioambiente.



Materiales de origen vegetal

Producido a partir de etanol, a partir de caña de azúcar, el polietileno (PE) ofrece el mismo rendimiento que el polietileno PE fósiles: la resistencia, impermeabilidad y adherencia.

Los productos Vegetal Origin® pueden contener plástico a base de plantas hasta el 95%. Es un plástico reciclable, a base de plantas que no interrumpe el proceso de reciclaje. Puede ser valorada, en los casos de recogida al final de la vida con la basura doméstica.

En un contexto global en el que, por una parte, el precio del petróleo es alto y, por otro lado, las reservas mundiales de petróleo y gas natural se están reduciendo, el carbono vegetal es una alternativa interesante al carbono fósil. De hecho, **la caña de azúcar captura suficiente CO₂, durante su crecimiento para compensar todo el CO₂ emitido durante el proceso de fabricación de una bolsa.** El carbono vegetal, un constituyente esencial de las plantas, es renovable. Esta reserva es, por naturaleza, inherentemente inagotable.

Esta innovación tecnológica es parte de la estrategia del grupo. Su objetivo es reducir la dependencia del petróleo y **reducir la contaminación del aire y la liberación de gases de efecto invernadero.**

Indicaciones para incrementar la vida útil.

Las bolsas camiseta con alto contenido en reciclado son bolsas reutilizables, debido a su grosor y a sus propiedades mecánicas.

Las bolsas biodegradables de camiseta también pueden ser utilizadas en varias ocasiones teniendo en cuenta procurar preservarlas de altas y bajas temperaturas y la radiación solar.

Las bolsas de troquel y de lazo son también bolsas reutilizables. Son productos de un espesor elevado y se pueden reutilizar en varias ocasiones; bien para seguir transportando productos o para contener residuos y que hagan la función de bolsa de basura.

Uso ambiental más respetuoso de nuestros productos.

Una vez que finaliza la vida útil de nuestros productos deberán ser depositadas en los contenedores amarillos destinados a recoger envases, salvo los productos biodegradables compostables que deberán depositarse en el contenedor de residuos orgánicos o de rechazo en caso de que no exista.

Certificación y normalización del producto.

Los bolsas camiseta con alto contenido en reciclado que fabrica SPHERE GROUP SPAIN, S.L., responden a los criterios ecológicos que recogen las normas **UNE 53930-1** y **UNE 53930-2** Bolsas de plástico con alto contenido en reciclado.

Los productos hechos con BIOPLAST® cumplen con la norma **EN 13432**, que da fe de su biodegradabilidad y compostabilidad y garantiza su seguridad ambiental. Este cumplimiento se valida mediante la obtención de los certificado **OK Compost**.

Por otro lado, se ha obtenido también el certificado Ángel Azul (Blauer Engel) también para bolsas con un alto contenido en reciclado, así como el sello de Garantía de Calidad ambiental de la Generalitat Catalana.

Participación en foros

Para materializar esta filosofía ha participado y participa en los **foros nacionales y europeos** donde se realizan las normas de calidad de producto y las normas de criterios ecológicos.

En España ha participado en la **realización de las normas UNE 53970** Bolsas de polietileno tipo camiseta criterios ecológicos, **UNE 53971** Bolsas de basura de polietileno criterios ecológicos y **UNE 53942** Bolsas reutilizables criterios ecológicos.

De la misma manera, recientemente ha participado en la elaboración de las normas **UNE 53930-1** y **UNE 53930-2** Bolsas de plástico con alto contenido en reciclado.

Aquí se muestran algunas de las últimas noticias que muestran este compromiso:

Una apuesta por la segunda vida de los productos

<https://lnkd.in/gjM3bx3> #plástico #ThePlasticMuseum

Sphere España es una empresa que respeta el medioambiente y lucha contra el cambio climático y lo hace reciclando y utilizando energía 100% renovable.

LUNES, 17 MAYO 2021, 01:30

BLUEMEDIA STUDIO

CONTENIDO DE MARCA



En la imagen, Alfonso Biel, director de Sphere España, y Jean-Francois Gallet, director general del Grupo Sphere, en su visita al Museo del Plástico en Madrid.

El presidente de Aragón visita las obras de construcción del nuevo complejo industrial de economía circular de Sphere España en Pedrola

18-05-21

<https://lnkd.in/gt9ma2A>

Con 32.000 metros cuadrados de instalaciones productivas, estará operativo en 2022 y será uno de los más modernos de Europa



Utebo, a 08 de Junio de 2021

Alfonso Biel Borraz

DIRECTOR GENERAL